

Domenica 22 dicembre 2024, alle ore 19.30, la **Parrocchia del Sacro Cuore di Gesù** di Gallipoli, sita sul centralissimo Corso Roma, ospiterà l'atteso **Concerto di Natale** organizzato da **APSEC Lecce** con il contributo del **Comune di Gallipoli**, Assessorato al Turismo e allo Spettacolo, e con la collaborazione del **Museo della Radio "Guglielmo Marconi"** di Verona.

Un evento unico e speciale, con molti ospiti e tantissima musica, durante il quale si esibiranno **I Solisti Salentini**, nella formazione da camera composta dai maestri **Tommaso Passeri** (VIOLINO), **Antonio Monterosso** (CLARINETTO), **Merita Alimhillaj** (VIOLONCELLO), **Federica Cataldi** (ARPA) e **Luigi Solidoro** (PIANOFORTE). Quest'ultimo è anche direttore dell'ensemble e arrangiatore dei brani. Ospite d'onore il soprano **Rossella Bianco**, giovane talento salentino dalla voce straordinaria, diplomata con il massimo dei voti al Conservatorio "Tito Schipa" di Lecce e vincitrice di numerosi concorsi internazionali.

In programma le più celebri composizioni tradizionali natalizie, come "*Cantique de Noel*", "*Quanno nascette Ninno*", oltre ad alcune composizioni autoctone, come le pastorali settecentesche gallipoline e la dolce ninna nanna del dott. Luigi Provenzano.

Durante la serata, le riflessioni a cura di **Alessandra De Matteis** e le poesie a tema natalizio di **Lidia Caputo** e **Cristina De Vittorio** si alterneranno all'ascolto di brani ai grammofoni antichi della collazione privata di **Alberto Chiantera**, fondatore del Museo della radio "Guglielmo Marconi" di Verona.

All'evento saranno presenti il **Comune di Gallipoli** e il **Comune di Verucchio** che, in due distinte postazioni, raccoglieranno le firme per l'inizio del processo di canonizzazione della "**Santina di Gallipoli**" e per sostenere la candidatura della Fontana Antica al concorso "**Luoghi del Cuore 2024**" del FAI (Fondo Ambiente Italiano).

Conduttrice d'eccezione della serata sarà **Stefania Romito**, scrittrice, giornalista e speaker radiofonica.

La direzione artistica è di **Laura De Vita**.

L'accesso al concerto è libero e gratuito.
